



RMS Equipment LLC

1545 Industrial Parkway

Akron, Ohio, USA 44310

Tel : ++1 330 564 1360

Fax : ++1 330 564 1389

Email : rmssales@rmsequip.com

Web : www.rmsequip.com

RMS 内衬层生产线



在轮胎行业，RMS 拥有长期向用户提供技术领先的挤出系统和辊筒机头的历史，我们的内衬层生产线就是这两种技术的结晶，与此同时，结合数十年轮胎成型机设计和生产过程中积累的，有关轮胎部件的技术和经验，使我们有能力为用户提供性价比更高的设备。RMS 的内衬层生产线具有高产量、高精度、高度灵活和易于操作的特点，完全满足了轮胎行业对该设备的要求。

RMS Equipment Company 是一国际公认的挤出机和轮胎制造设备顶级设计和制造商，我们的设备被世界许多主要轮胎和橡胶制品制造厂采用。从 1917 年起，我们就成为世界橡胶工业不可或缺的一部分。我们的设备更是独一无二地在橡胶行业中研发，为橡胶行业服务。

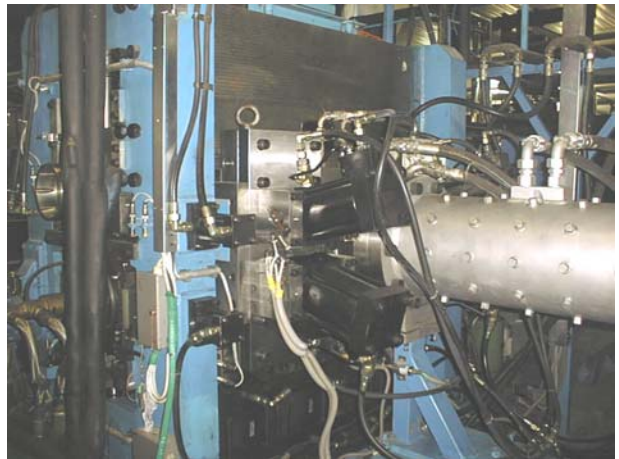
我们将秉承同用户一起密切合作，共同完成设计、制造、调试的公司传统，达到和超过用户每一个有关下列设备的精度、可靠性、质量和高产出量的要求：复合挤出生产线、挤出机、挤出机头、单辊筒机头和供胶机。

RMS Pride – A Tradition
Member of the Pettibone Tire Equipment Group

系统的核心是 RMS 世界领先的销钉式冷喂料挤出机、液压驱动锁紧机头和两辊压延机。

该机将混炼的均匀性、断面尺寸的精确度和最优的线速度结合在一起。

可选部件包括：上型辊、非接触式测厚和测宽装置。



冷却系统为空冷或冷却鼓，RMS 将根据您的具体情况，为您提供最适合需要的冷却方式。

通常情况下，由于冷喂料挤出系统的胶片厚度较小，最适宜采用冷却鼓，每次仅对一侧胶片进行冷却。

对于胶片厚度较大的热喂料挤出系统，我们可提供适合每个用户车间特殊空间要求的多层次空冷系统。

在贴合装置前，将对两层胶片的宽度和位置分别进行精确的测量和导向。

两胶片贴合后，气动海绵复合辊以可调的压力对胶片进行压合。

多种驱动形式的恒张力内衬层卷曲装置可供用户选择，自动裁断和卷曲切换装置均包含在内，以确保生产线的连续运转。



RMS 其它产品:

- 一段和二段轮胎成型机
- 一段和二段轮胎成型机的升级和改造
- 挤出机、挤出机头和挤出生产线
- 橡胶部件预复合机
- 轮胎厂各种自动化设备
- 单辊筒机头