



RMS Equipment LLC

1545 Industrial Parkway
Akron, Ohio, USA 44310
Tel : ++1 330 564 1360
Fax : ++1 330 564 1389
Email : rmssales@rmsequip.com
Web : www.rmsequip.com

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ RMS

RMS Equipment Company - крупный, признанный во многих странах разработчик и производитель самого современного оборудования для изготовления автопокрышек и экструзионного оборудования. Наше оборудование поставляется многим крупным производителям автопокрышек и работает во многих странах мира. С 1917 года мы являемся неотъемлемой частью шинноизготовительной промышленности; наше оборудование разработано уникальным образом - *в рамках отрасли для нужд отрасли*.

ШИНОИЗГОТОВИТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

Наши передовые шинноизготовительные станки и устройства обслуживания деталей призваны удовлетворять все возрастающие требования шинной промышленности: высокая производительность при отличной однородности и повторяемости покрышек. Наши станки имеют модульную конструкцию, что позволяет нам поставлять широкий ассортимент стандартных или специализированных станков согласно конкретным требованиям и технологиям заказчика.



Шинный станок первого этапа RMS2000

- Высокопроизводительный станок, изготавливающий шины для легковых автомобилей и легких грузовиков.
- Размеры полос: от 12" до 20".
- Совместим с ротационными и линейными вулканизационными барабанами.
- Однодиафрагменная система заворота кромок.
- Факультативно предлагаются полноширокие раскатчики слоя и закрепители внутренней оболочки.
- Повышенная точность и однородность. Устройство обслуживания деталей внутренней оболочки, 1-3 слоев каркаса, боковых стенок и других деталей.

Шинный станок второго этапа RMS3000

- Высокопроизводительный станок, изготавливающий шины для легковых автомобилей и легких грузовиков.
- Размеры полос: от 12" до 21".
- Ленточный станок, поставляемый с одно- или двухленточными вулканизационными барабанами.
- Неподвижные или расширяющиеся формовочные фланцы.
- Совместим с конструкциями шин "протектор поверх боковины" и "боковина поверх протектора".
- Выбор ручной или автоматической резки деталей.



ЭКСТРУЗИЯ

Фирма RMS - специалисты по экструзии для любых производственных задач, а именно:

- Полная линия экструзии (протектор, боковина, внутренняя оболочка и т.д.).
- Системы с одним, двумя, тремя и четырьмя экструдерами.
- Экструзионные головки для 1-4 экструдеров и одной или нескольких деталей.
- Подаватели заготовок с детектором металла.
- Роликовые волокна с одним роликом.
- Валковые головки с двумя роликами.
- Мини-календарь.

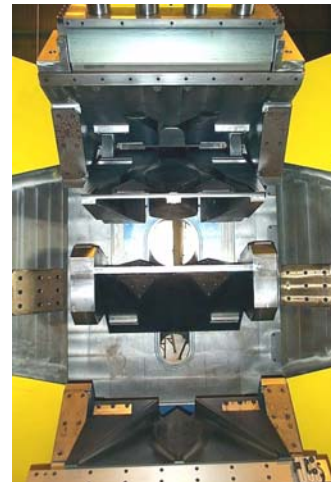


Экструдеры

- Холодной подачи - штифтового типа, с гладким барабаном или "трансфермикс".
- Горячей подачи.
- Диаметр до 250 мм.
- Стандартное или указываемое заказчиком отношение длины к диаметру.
- Подающий валик улучшенной герметичной конструкции, с простым обслуживанием.
- Стандартные или заказные конструкции червяков, в том числе компрессионного или некомпрессионного типа.

Экструзионные головки

- Гидравлическое или ручное закрепление головки.
- Гидравлическое закрепление пресс-формы.
- Одинарный, двойной, тройной или четверной подающий механизм экструдера.
- Один или несколько экструдатов.
- Профильные, трубчатые и поперечные головки.



Одновалковая роликовая волока

- Обеспечивает точность размеров и стабильность экструдатов.
- Одинарный, двойной, тройной или четверной подающий механизм экструдера.
- Ширина экструдата до 812 мм.
- Один или несколько экструдатов.
- Головки гидравлические или на болтах.

RMS Pride – A Tradition
Member of the Pettibone Tire Equipment Group