



RMS Equipment LLC

1545 Industrial Parkway

Akron, Ohio, USA 44310

Tel : ++1 330 564 1360

Fax : ++1 330 564 1389

Email : rmssales@rmsequip.com

Web : www.rmsequip.com

RMS 小型单辊筒机头 (MINI-SRRD)



对于生产胶条或型胶的独立生产线,或在现有较宽的产品上贴合另一种橡胶部件的生产线改造, RMS 公司独创的造价低廉的小型单辊筒机头将是您最佳之选。本机可达到现在普通压力挤出系统无法满足的、严格的尺寸公差。

这种小型单辊筒机头是在由 RMS 公司原创,并于 1973 年获得专利的单辊筒机头的基础上研发而成。该机将挤出机的灵活性和经济性与压延机的精度和可控性,创造性地结合在一起。因此,通过修改价格低廉的口型板,即可改变挤出部件的断面尺寸。

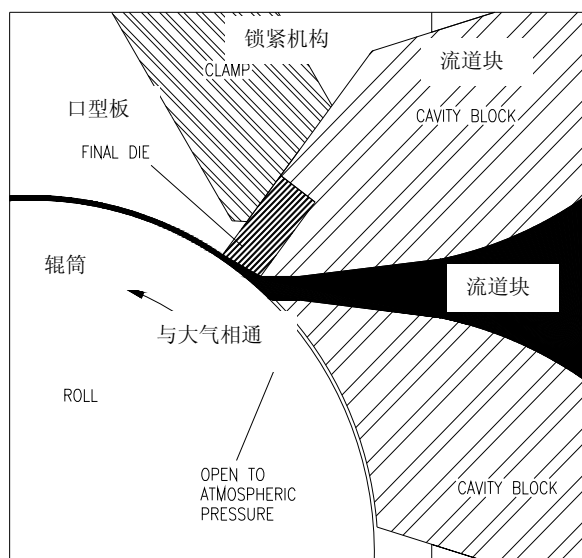
挤出胶料经过一个可以更换的流道,到达与驱动辊筒表面相切的、固定的口型板。胶料由旋转的辊筒拉动而通过口型板(断面可制成特定形状或直线形),所以,挤出压力和挤出温度都很低,这两个参数决定了部件尺寸的高精度和更高的产量。

RMS Pride – A Tradition

Member of the Pettibone Tire Equipment Group

具有哪些优点呢？

- 挤出扁平或型胶部件时，具有更高的尺寸精度
- 在不同挤出速度下，尺寸保持一致
- 适用于对温度敏感的胶料
- 可同时挤出一或多个胶条
- 体积小，并具有高度灵活性，适合生产或研发使用
- 拉出型挤出方式消除了压出膨胀
- 适用于压延无法实现的凹进形断面
- 使挤出生产线达到更高的线速度
- 更低的机头内压降低了挤出温度
- 不同产品的口型板造价低廉，而且可快速更换（少于一分钟）
- 多数产品不需修边
- 快速又简单的机头清理
- 适用于任何冷喂料或热喂料挤出机（通常情况下，最大 200 mm）
- 适用于三角胶、包边胶、钢圈包布和白胎侧盖胶等，或在现有生产线上增加复合部件
- 可配置滤胶装置



“推出”与“拉出”理论

RMS 单辊筒机头是根据现在已被普遍接受的、RMS 公司于 1973 年首创并取得专利的单驱动辊筒技术，而研发成功的。

大多数挤出系统采用“推出”理论，胶料在高缩比和高压力的作用下，被强制推出口型板。高压产生的压出膨胀和高温，已无法满足当今橡胶工业对尺寸和产量要求。

RMS 采用“拉出”理论，已研制出小型单辊筒机头。胶料到达辊筒表面时，即暴露于大气压力，所以消除了“推出”系统特有的高压缩比和高压。

这种全新的系统使得对温度敏感的胶料也可以达到高产量，“拉出”理论用辊筒表面将胶料拉出口型，却不会产生任何压出膨胀，使得精确的尺寸和稳定的产品可以用较低的投资实现。

技术参数（其它规格亦可提供）

- 产品最大宽度
- 产品最大厚度
- 主辊直径
- 主辊线速度（最大）

| | Mini-SRRD-200 | Mini-SRRD-400 |
|-----------|------------------------|---------------------|
| 产品最大宽度 | 8" (200mm) | 15.7" (400mm) |
| 产品最大厚度 | 0.300" (7.5mm) | 0.47" (12mm) |
| 主辊直径 | 6" (150mm) | 8" (203mm) |
| 主辊线速度（最大） | 113 ft/min (34.4m/min) | 197ft/min (60m/min) |

RMS 其它产品

- 单一或多复合机头
- 辅线设备
- 小型压延机
- 一段和二段轮胎成型机
- 销钉和普通挤出机
- 供胶机
- 温控系统
- 橡胶部件预复合机