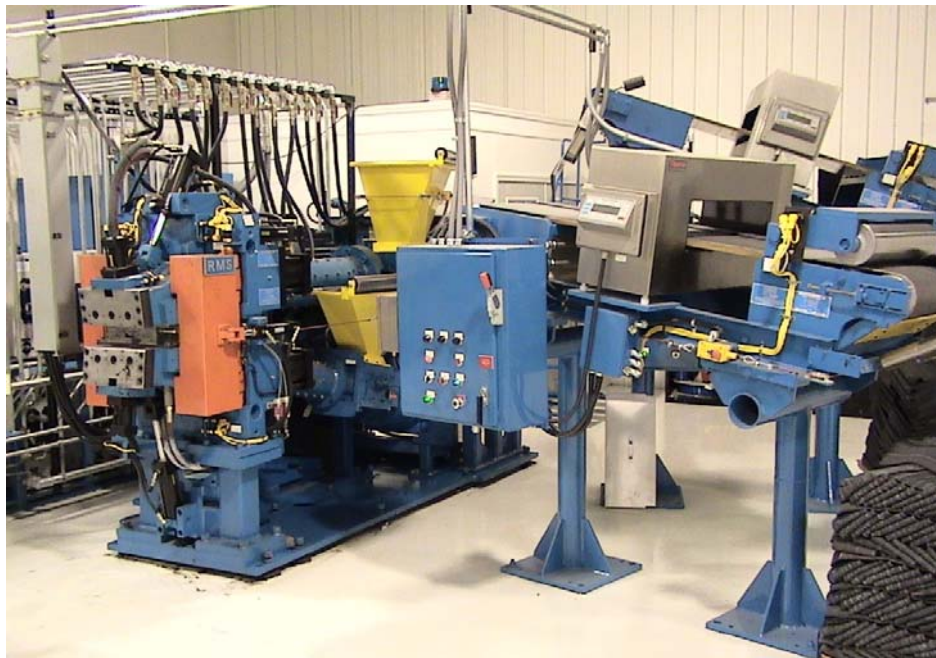




RMS Equipment LLC
1545 Industrial Parkway
Akron, Ohio, USA 44310
Tel : ++1 330 564 1360
Fax : ++1 330 564 1389
Email : rmssales@rmsequip.com
Web : www.rmsequip.com

PME 系列挤出式喂料挤出机



RMS公司PME系列挤出式喂料挤出机，由于采用精心设计的、具有一定压缩比的螺杆，挤出的产品不但温度低，出胶量也非常连贯。我们特殊设计的料斗和喂料段机筒，提供更大的开口和衬套螺旋槽，使混炼胶的喂入更为容易。无漏胶螺旋槽的设计，使所有通过刮胶板的胶料通过辊筒重新进入料斗。喂料辊轴承的位置，确保胶料免受油脂污染。另有一系列光面机筒和传动辊挤出机可供用户选用。

RMS Equipment Company 是一国际公认的挤出机和橡胶制造设备顶级设计和制造商。我们的设备被世界许多主要轮胎和橡胶制品制造厂采用。从1917年起，我们就成为世界橡胶工业不可或缺的一部分，我们的设备更是独一无二地，在橡胶行业中研发，为橡胶行业服务。

我们将秉承同用户一起密切合作，共同完成设计、制造、调试的公司传统，达到和超过用户每一个有关下列设备的精度、可靠性、质量和高产出的要求：复合挤出生产线、挤出机、挤出机头、单辊筒机头和烘胶机。

RMS Pride – A Tradition

Member of the Pettibone Tire Equipment Group

技术参数	PME 90	PME 120	PME 150	PME 200	PME 250
螺杆直径	90mm (3½")	120mm (4½")	150mm (6")	200mm (8")	250mm (10")
长径比 (包括喂料段)	16:1	16:1	16:1	16:1	18:1
螺杆转速 (RPM)	66	54	45	33	27
电机功率 (马力) (KW)	100 75	150 112	300 224	500 373	700 522
电机转速	1750	1150	1150	1150	1150
减速机电速比	26.5 : 1	21.3 : 1	25.5 : 1	34.8 : 1	42.6 : 1
安全系数 (最小)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
出胶量 (磅/小时) (公斤/小时)	880 - 1200 400 - 550	1650 - 2500 750 - 1150	3000 - 4200 1360 - 1900	5000 - 7250 2250 - 3300	8000 - 12500 3600 - 5700
筛网数	10	10	10	10	10
每排筛网数	6	8	8	10	10
推力轴承(5000PSI载荷下, B10寿命小时数)	370,000	250,000	200,000	150,000	75,000
温控分区	螺杆 喂料辊 机筒	1 1 1 或 2	1 1 1 或 2	1 1 2 或 3	1 1 2 或 3
冷却水用量(每区每分钟) (US 加仑) (升)	10 38	10 38	15 57	20 76	25 95
挤出机中心高	42" 1067mm	42" 1067mm	42" 1067mm	42" 1067mm	42" 1067mm
重量 (磅) (公斤)	8000-10000 3600-4500	10000-12000 4500-5500	15000-18000 6800-8200	24000-30000 11900-13600	36000-42000 16300-19000

不同配比的混炼胶、螺杆转速和挤出压力均会影响实际出胶量。

根据用户的不同用途 其它速比的减速机亦可提供。

根据用户的不同用途 其它功率的电机亦可提供。

设备特点

- 温控分区：螺杆1段、喂料辊1段和机筒1段。2或3段式机筒为可选项
- 在喂料辊机筒、机筒和螺杆内的通道内，通入热水或冷却水进行温度控制
- 机筒内设有可更换的筛网衬套
- 大开口的喂料辊机筒加上驱动型喂料辊，确保混炼胶和胶条的连续供料
- 最大设计挤出压力为5000 PSI (340 BAR)
- 机筒能延伸到螺杆的凹槽内，将混炼胶粉碎并完全混合

备注

- 以上所有技术参数均为RMS标准设备配置，根据用户的特殊要求，参数可以进行修改(例如长径比、电机功率、螺杆转速和减速机速比)
- 标准设备为右传动，如用户需要，亦可提供左传动设备
- 根据不同要求，可为用户度身定制排胶箱置设备

RMS 其它设备

- 单一或多复合机头
- 辅线设备
- 小型压延机
- 一段和二段挤出成型机
- 单辊筒机头
- 供料机
- 温控装置
- 橡胶附件预复合机