



## RMS Equipment LLC

1545 Industrial Parkway

Akron, Ohio, USA 44310

Tel : ++1 330 564 1360

Fax : ++1 330 564 1389

Email : [rmssales@rmsequip.com](mailto:rmssales@rmsequip.com)

Web : [www.rmsequip.com](http://www.rmsequip.com)

## RMS2560 系列一段子午线乘用车和轻卡轮胎成型机



为了满足轮胎行业日益增长的对高产量、优异的均匀性和可重复性，以及对便于操作和规格更换的要求RMS开发了2560系列成型机。精湛的模块化设计使我们的产品在保证可靠性的同时，分别满足每个用户的不同要求。我们可调整主机的设计，以适应用户现有的机头。

RMS Equipment Company 是一家从事轮胎成型机和橡胶挤出机设计和制造的著名厂商，在国际上享有盛誉，全球许多著名轮胎制造商均采用我们的设备。早在1917年，我们就成为世界轮胎工业不可或缺的一部分，我们独一无二的设备正是伴随着轮胎行业的不断进步而发展起来的。

我们将一如既往地与客户一起工作，共同完成设备的设计、制造和调试，以确保达到或超过每个用户对精度、可靠性、质量和产量的不同要求。

**RMS Pride – A Tradition**  
**Member of the Pettibone Tire Equipment Group**

## RMS2560 系列



胎圈压合装置



尾座

### 主机规格:

### RMS2560

胎圈直径	13" - 20" (330mm-508mm)
机头鼓肩宽度	
- 最大	26.5" (673mm)
- 最小	9" (229mm)
胎体帘布最大宽度	39" (990mm)
胎体帘布最大超宽	
- 使用特殊工装时每侧	6.5" (165mm)
- 使用内衬层托辊时每侧	4.5" (114mm)
主轴中心高 (自地面起)	36" (914mm)
最大机头外径	21.25" (540mm)
主轴端面至机头中心距离	10" (254mm)
气源	80 to 100 PSI (5.62 to 7.03 Kg/cm <sup>2</sup> )

### 备注:

- 上述尺寸为标准设备规格，通常情况下可满足用户对其它规格的特殊要求。
- 有关标准设备以外的可选部件，请向销售部咨询。
- RMS2560 主机的机头鼓肩宽度为 9"(229mm) 至 26.5"(673mm)，供料架的胎体帘布宽度最大可达 35.5"(902mm)。
- RMS2200 一段供料架可与所有常规一段成型机主机配套使用。
- RMS 提供多种不同结构的供料架，以适应不同用户的需要。
- 一段和二段成型机如均采用 RMS 产品，将显著提高生胎质量和生产率。

### RMS 其它产品:

- RMS3260 系列二段成型机
- 一段和二段成型机升级和改进
- 挤出机、挤出机头和挤出生产线
- 橡胶部件预复合机
- 轮胎厂内各种自动化设备
- 单辊筒机头